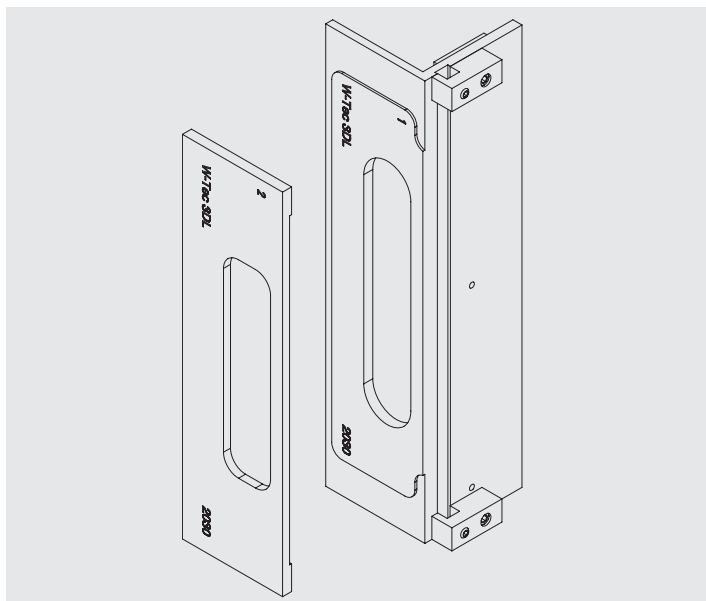


## Istruzioni d'uso dime W-Tec 3DL anta

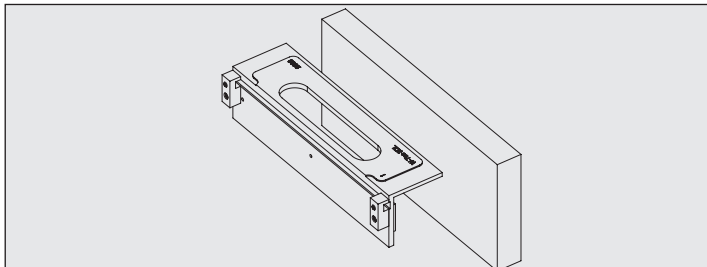
W-Tec 3DL jig operational instructions for sash

Gebrauchsanweisung Fräslehre für Türflügel W-Tec 3DL

---



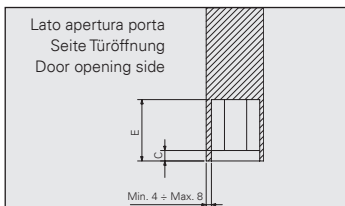
# 1. Istruzioni anta / Instructions for sash / Gebrauchsanweisung für Flügel



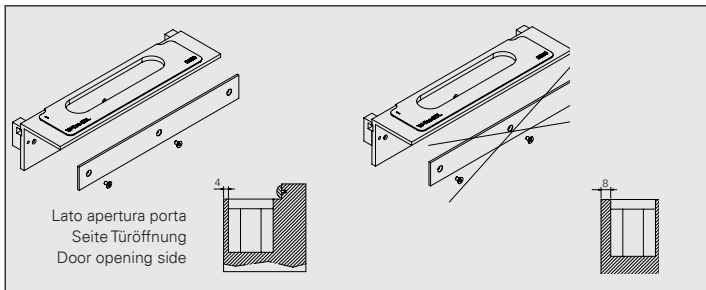
## Posizionare la dima sull'anta nella posizione desiderata.

Place the jig on the sash in the desired position.

Die Lehre auf den Türflügel in der gewünschten Position legen.

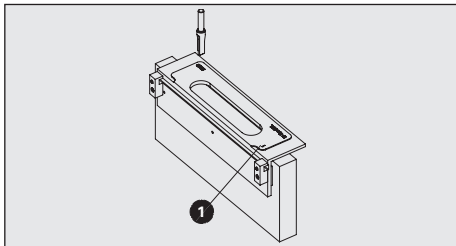


	Rif.	W-Tec 3DL
Inserto nr. 1 Frässhablone Nr. 1 Device nr. 1	C	8
Inserto nr. 2 Frässhablone Nr. 2 Device nr. 2	E	47



---

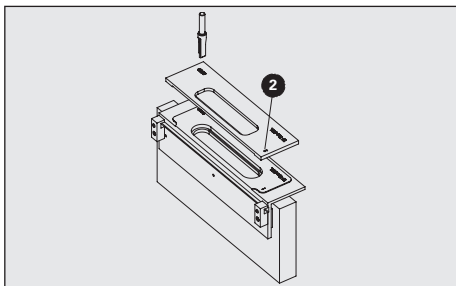
## 2. Istruzioni anta / Instructions for sash / Gebrauchsanweisung für Flügel



**Effettuare la prima fresatura con fresa  $\varnothing$  20 mm e anello guida  $\varnothing$  30 mm. La profondità della fresatura va eseguita come da tabella.**

Perform the first milling operation with the  $\varnothing$  20 mm cutter and the  $\varnothing$  30 mm guide ring. Milling depth must be performed as displayed in the table.

Die erste Fräsung wird mit Fräser  $\varnothing$  20 mm und Führungsring  $\varnothing$  30 mm vorgenommen. Die Tiefe der Fräsung muss gemäss Tabelle ausgeführt werden.



**Inserire l'inserto nr. 2 ed effettuare la seconda fresatura. La profondità della fresatura va eseguita come da tabella.**

Introduce device nr. 2. Perform milling. Milling depth must be performed as displayed in the table.

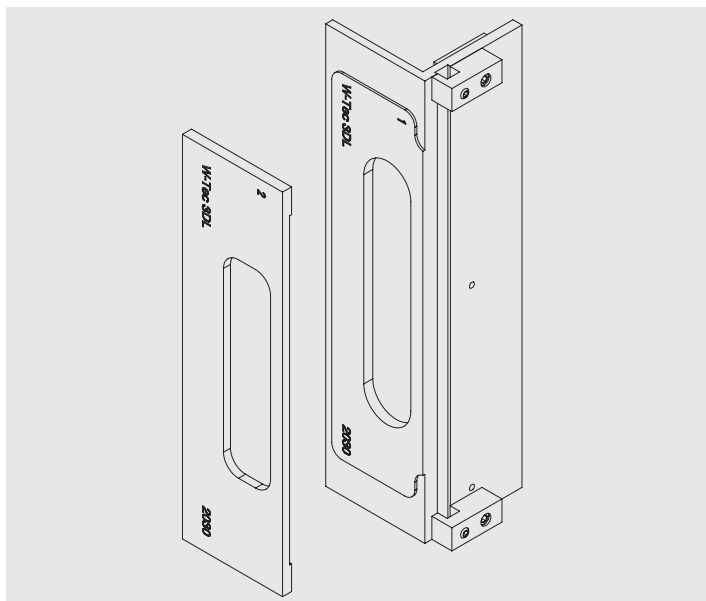
Die Frässhablone Nr. 2 einsetzen und die Fräsung bearbeiten. Die Tiefe der Fräsung muss gemäss Tabelle ausgeführt werden.

## Istruzioni d'uso dime W-Tec 3DL telaio

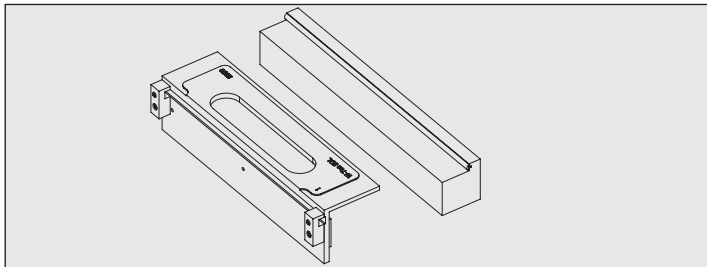
W-Tec 3DL jig operational instructions for frame

Gebrauchsanweisung Fräslehre für Rahmen  
W-Tec 3DL

---



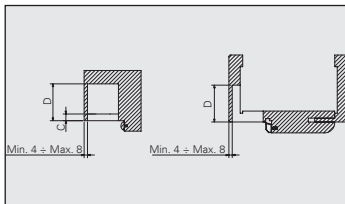
# 1. Istruzioni parte telaio/ Instructions for frames / Gebrauchsanweisung für Rahmen



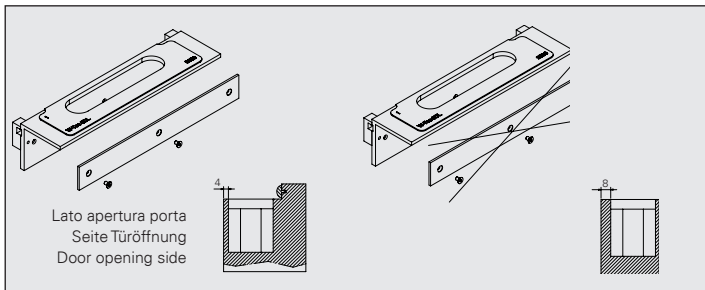
## Posizionare la dima sul telaio nella posizione desiderata.

Place the jig on the frame in the desired position.

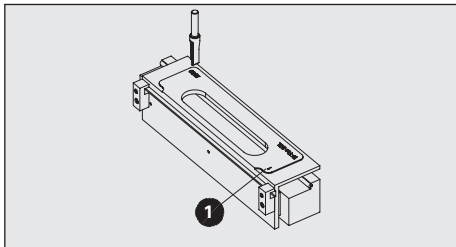
Die Lehre auf den Rahmen in der gewünschten Position legen.



	Rif.	W-Tec 3DL
Inserto nr. 1 Frässhablone Nr. 1 Device nr. 1	C	8
Inserto nr. 2 Frässhablone Nr. 2 Device nr. 2	D	44



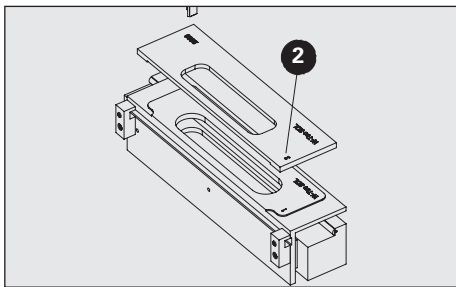
## 2. Istruzioni parte telaio/ Instructions for frames / Gebrauchsanweisung für Rahmen



**Effettuare la prima fresatura con fresa Ø 20 mm e anello guida Ø 30 mm. La profondità della fresatura va eseguita come da tabella.**

Perform the first milling operation with the Ø 20 mm cutter and the Ø 30 mm guide ring. Milling depth must be performed as displayed in the table.

Die erste Fräsung wird mit mit Fräser Ø 20 mm und Führungring Ø 30 mm vorgenommen. Die Tiefe der Fräsung muss gemäss Tabelle ausgeführt werden.



**Inserire l'inserto nr. 2 ed effettuare la seconda fresatura. La profondità della fresatura va eseguita come da tabella.**

Introduce device nr. 2. Perform milling. Milling depth must be performed as displayed in the table.

Die Frässhablone Nr. 2 einsetzen und die Fräsung bearbeiten. Die Tiefe der Fräsung muss gemäss Tabelle ausgeführt werden.